

на базе 2<sup>x</sup> и 3<sup>x</sup> ст. микроскопов

- ФМГ

- выборка ДУС

а) РВГ б) раллоевой ВГ

10<sup>-2</sup>  
(ам. 10<sup>-4</sup>)

1) ВТГ (полиматное возбуждение)



2) микромеханические  
волн. миф. (ММВГ)

(фиомаассовое, раллоное, колертовное)

- оптическое микроскоп

лазерное ДУС  
0,01... 0,001

волоконно-оптик. микроскоп (ВОГ)  
(ам. 10<sup>-4</sup> - 10<sup>-6</sup>) 10<sup>-2</sup> (ДУС)

- 2., основанные на различных  
принципах

- атомные

- муродинамические

акустические

гидроакустические

тепловые

на волнах деброяля

точность (%/ра)

2<sup>x</sup> П

сухие  
ДУС

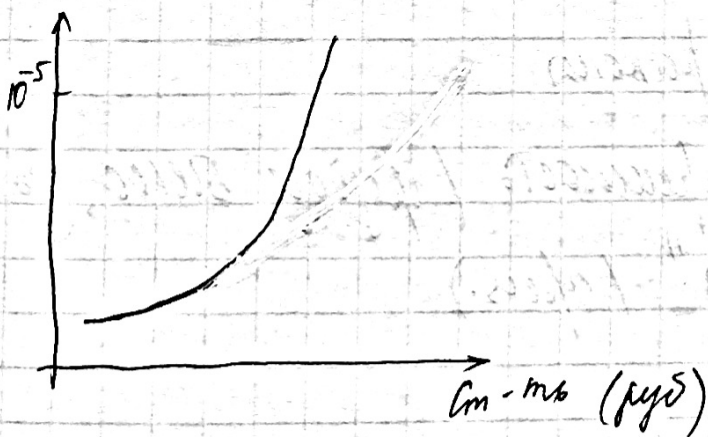
1 ÷ 10

"поплавокные"

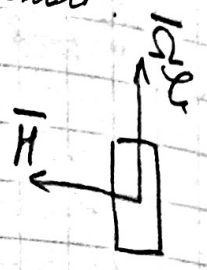
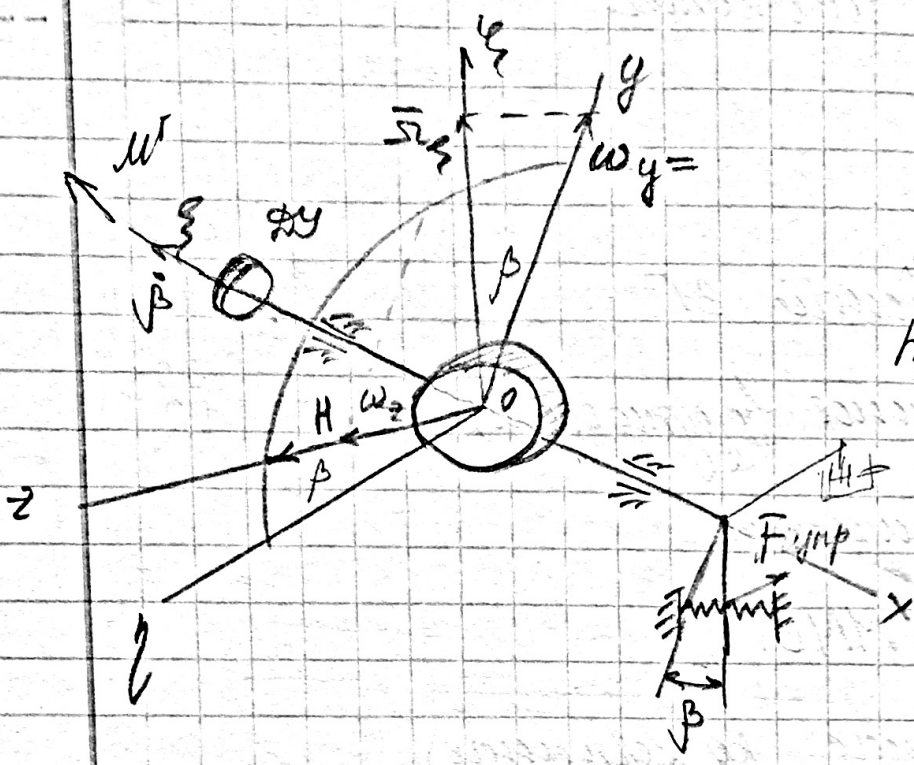
ДУ

0,1; 0,01

0,005



ДУС с механической пружиной.



$$H_z = c(\Omega + \omega_z) = c\Omega = H = c\Omega = H = c\Omega$$

$k$  - пружинная константа  
зависит от геометрии  
 $M_{упр} = k\beta$

$$M_{упр} = F_{упр} \cdot l = \frac{c\beta l^2}{k}$$

$$M^r = H\omega_y = H\Omega_z \cos\beta = H\beta$$

В установившемся движении  $M^r$  уравновешивается упругим  $M_{упр}$

$$\beta = \frac{H \cos\beta}{k} \Omega_z = h \cdot \Omega_z \cos\beta, \text{ где}$$

$h = \frac{H}{k}$  - чувствительность ДУСа

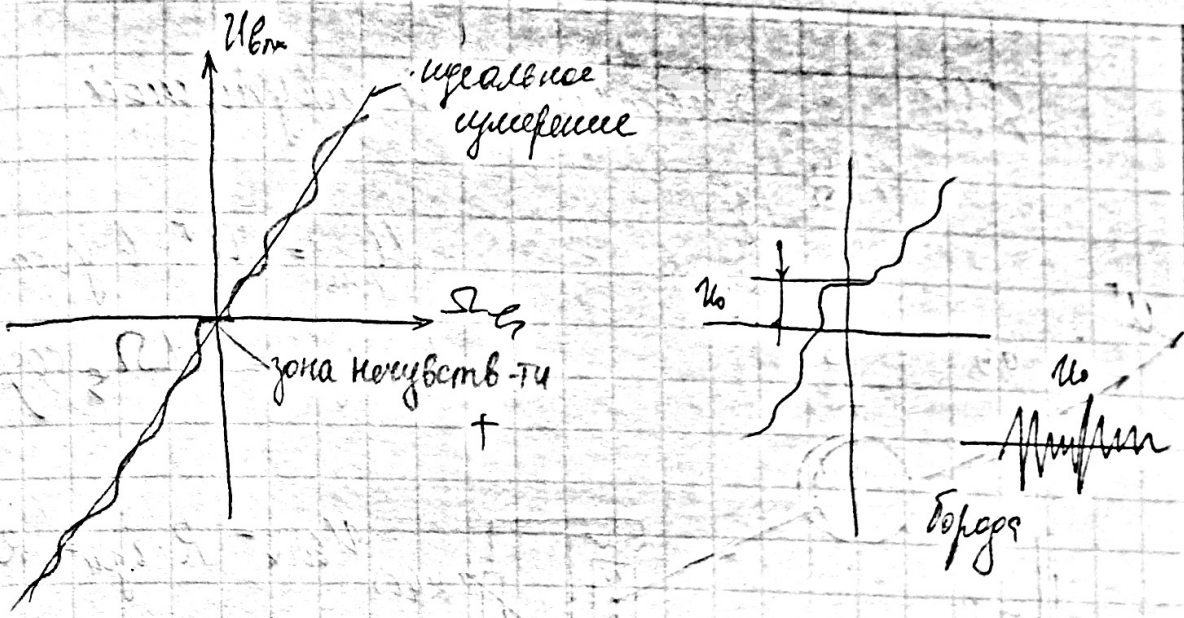
$$\Delta \Omega_z = \Omega_z (1 - \cos\beta) \text{ (при больших углах } \beta)$$

$\Rightarrow \beta$  - мал

(3-7)° - прибор перископа

1° - средняя точность (прибор Вилкс, 5')

ДУС Вилкс (1-5)'' / град.



$$U_{max} = (h + \Delta h_1) \Sigma \varepsilon = h \left( 1 + \frac{\Delta h_1}{h} \right) \Sigma \varepsilon$$

$$\Delta \Sigma \varepsilon = \Delta h_1 \Sigma \varepsilon$$

$$U_{max} = k_{\text{ры}} \beta = k_{\text{ры}} h \Sigma \varepsilon = h_1 \Sigma \varepsilon$$

$$\frac{\Delta h_1}{h_1} = ? \quad h_1 = \frac{k_{\text{ры}} \cdot H}{k}$$

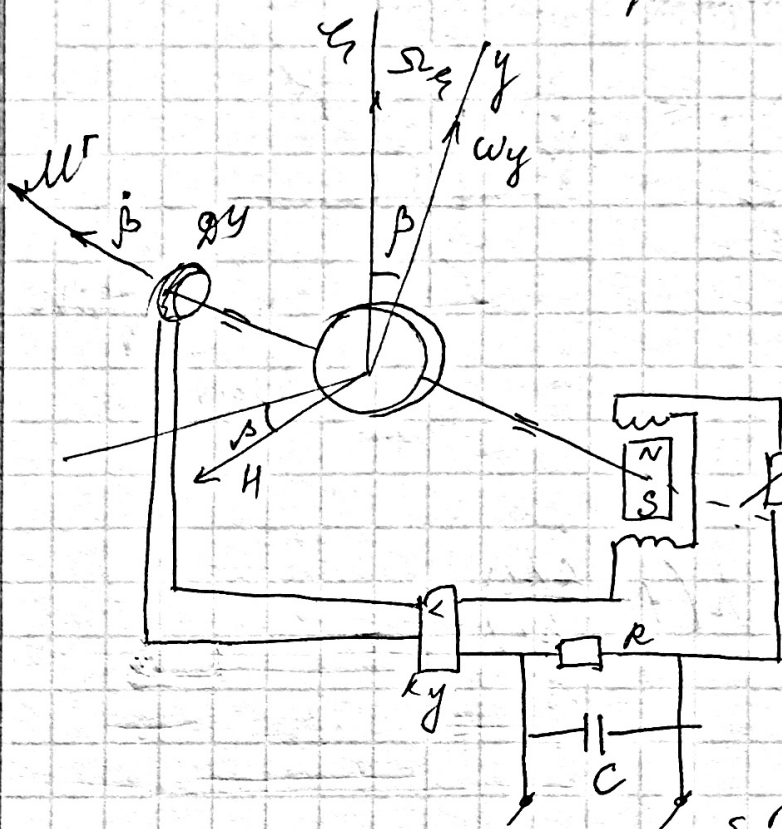
$$\ln h_1 = \ln k_{\text{ры}} + \ln H - \ln k$$

$$\frac{\Delta h_1}{h} = \frac{\Delta k_{\text{ры}}}{k_{\text{ры}}} + \frac{\Delta H}{H} + \frac{\Delta k}{k} \quad (-100\%)$$

$\frac{\Delta k_{\text{ры}}}{k_{\text{ры}}} \sim 1\%$      асимпт. ГД (3-5%)     приведенная уд. масса, зависит от темп-ры, времени эксп.: (0-15)%

ФУС с механической функцией — гидрот. прибор

ФУС с "некомпенсированной пружиной" (100%)



$$M_{pm} = M^r \text{ в упр. п. п. п.}$$

$$k_{gm} \cdot i_{gm} = H \cdot \Delta l \cdot \cos \beta, \beta \approx 0$$

$$U_{box} = R \cdot i_{gm} = R \cdot \frac{H \cdot \Delta l}{k_{gm}}$$

$$= h \cdot \Delta l, \quad h = \frac{R \cdot H}{k_{gm}}$$

Стабильность

$$\frac{\Delta h}{h} = \frac{\Delta H}{H} + \frac{\Delta R}{R} + \left( \frac{\Delta k_{gm}}{k_{gm}} \right) \quad (-100\%)$$

$10^{-4}\% \quad 10^{+1}\% \quad 3 \cdot 10^{-4}\%$

Применяется синхронной электромеханической ф-ль с частотами питания от кварцевого генератора

ФУС с т. н. можно использовать как прецизионный прибор

Приведенная гл. особенность т. н. функции

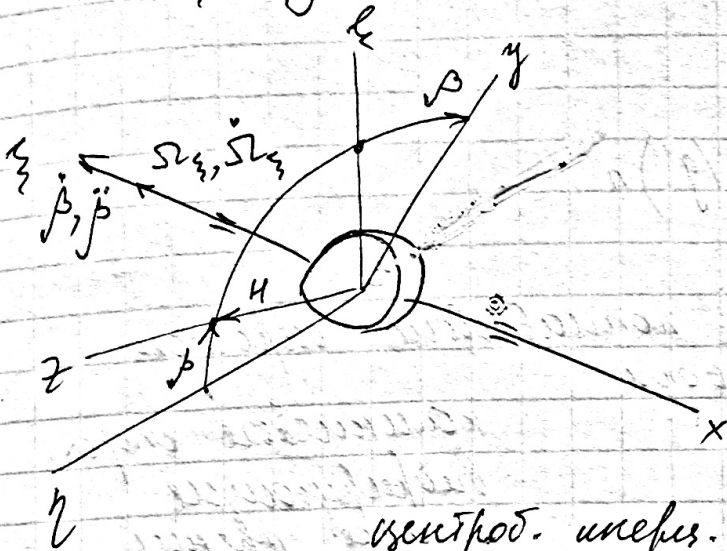
$$i_{gm} = \frac{k_{gm} \cdot k_y \cdot \beta}{R + R(t^\circ C) + R_{gm}(t^\circ C)}$$

$$R_{\Sigma} = \text{const при } \Delta t^\circ C$$

$$M_{\text{вн}} = K_{\text{вн}} \cdot i_{\text{вн}} = \frac{K_{\text{вн}} \cdot K_y \cdot k_{\text{вн}}}{K_z} \cdot \beta = K \beta ; k = \frac{K_{\text{вн}} \cdot K_y \cdot K_{\text{вн}}}{K_z}$$

### уравнения движения ДС

в  $\Sigma_{\xi}$  - осн.



$$A_0 = A_1 + A$$

и.и.

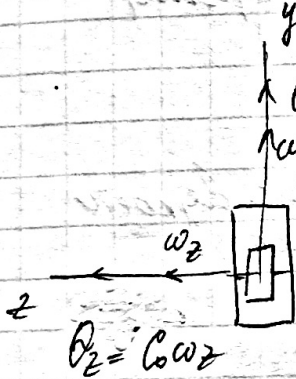
$$A_0(\ddot{\beta} + \dot{\Omega}_{\xi})$$

всп. м. ( $H = \text{const}$ )

$$\omega_y = \Omega_{\xi} \cos \beta - \Omega_{\eta} \sin \beta$$

$$H(\Omega_{\xi} \cos \beta - \Omega_{\eta} \sin \beta)$$

центр. инерс. момент



$$\theta_y = B_0 \omega_y$$

$$C_0 > B_0$$

$$B_0 = B_1 + A$$

$$C_0 = C_1 + C$$

$$M_{\text{ин.с.}} = \theta_y \omega_z - \theta_z \omega_y = -(C_0 - B_0) \omega_y \omega_z$$

$$H \dot{\beta} = e f \Omega_{\xi} \omega_z$$

универсальная часть

$$A_0(\ddot{\beta}) + D_{\beta} \dot{\beta} + k\beta = H \Omega_{\xi} \cos \beta - H \Omega_{\eta} \sin \beta - A_0 \dot{\Omega}_{\xi} + (C_0 - B_0) \omega_y \omega_z, - M_{\text{ин.с.}}$$

определяет

погрешности

погрешности - возмущаю  $\beta, \Omega_{\eta}, \dot{\Omega}_{\xi}, \omega_y \omega_z$  - методические погр.-ти

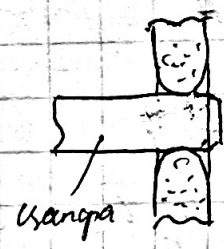
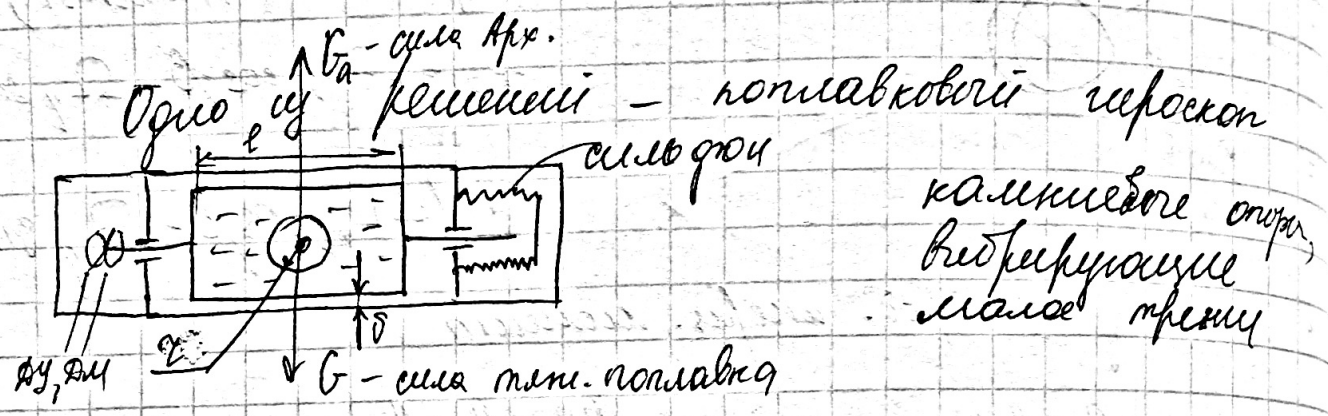
инструментальные погрешности  $\Delta h, \chi_0$

Модель прецизионности ФУС  
связано с минимальным  $\Omega_{\epsilon}$  (изм. уш. с.)

$$H \Omega_{\epsilon \min} \cos \beta \geq M_x \omega_p \rightarrow \text{трение опор} \\ \rightarrow \text{понижение точности} \\ \rightarrow \text{и др.}$$

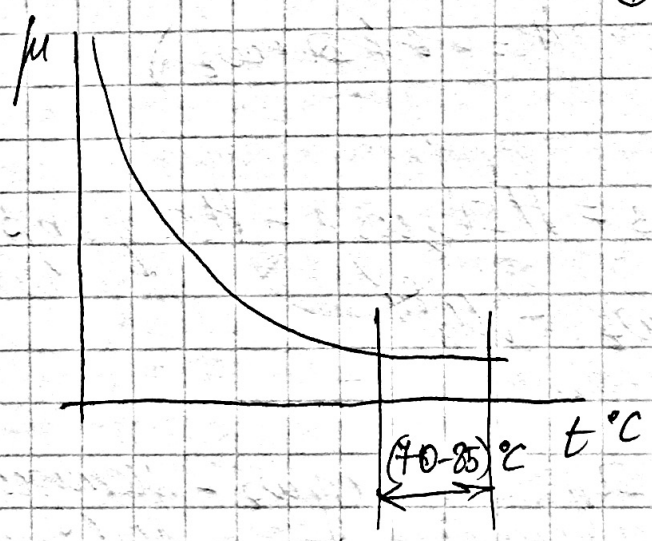
$$\Omega_{\epsilon \min} = \frac{M_x \omega_p}{H}$$

$$\Omega_{\epsilon \min} (n) = \sum_{i=0}^{i=m} w_i (g'_i)^n$$

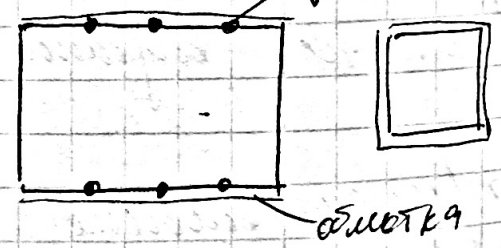


Деформация  $\mu$ -к-т динам. вязкости  $\eta$

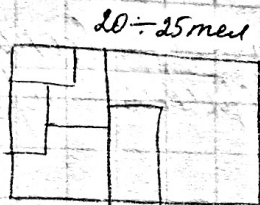
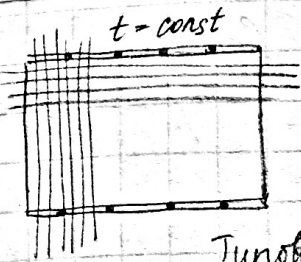
$$D = \frac{2\pi r^3 l}{281 \delta} \mu$$



$\Delta t^{\circ}C \rightarrow \mu \sim const$   
система термостатирования датчики темп-ры

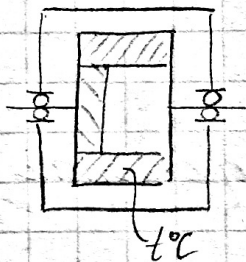


Систему термостатирование использовать с учетом опор

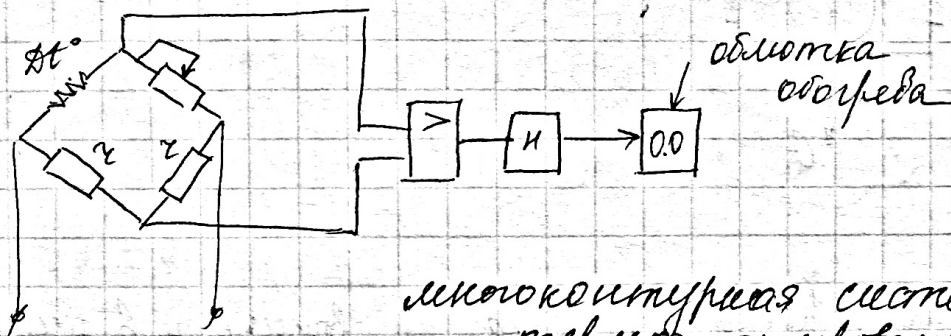


20-25 мкм, в пределах которых  $t^{\circ}C = const$

Туннельный эффект при расщеплении суммарной информации

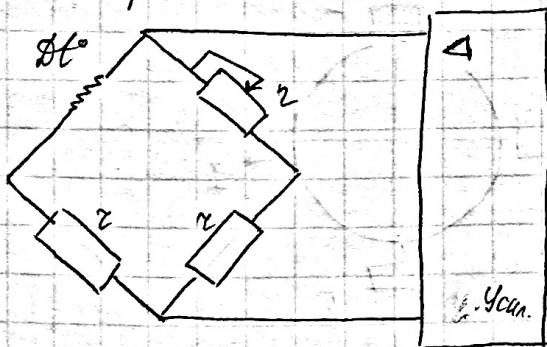


Мостовая схема для цифрового измерения:

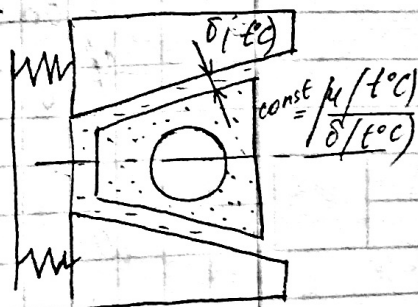
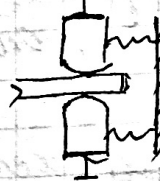
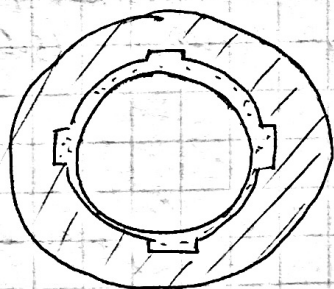
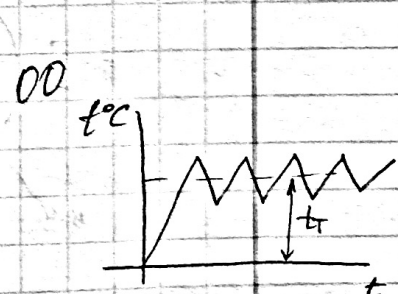
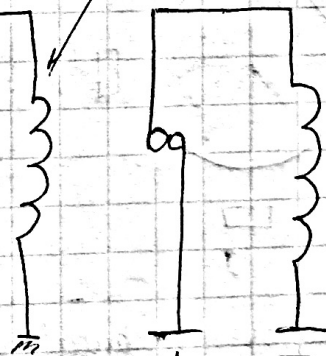


микроконтроллерная система термостатирования  $0,1^{\circ}C$

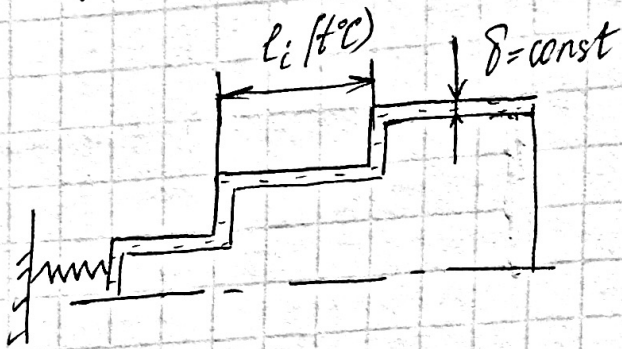
Старшая схема



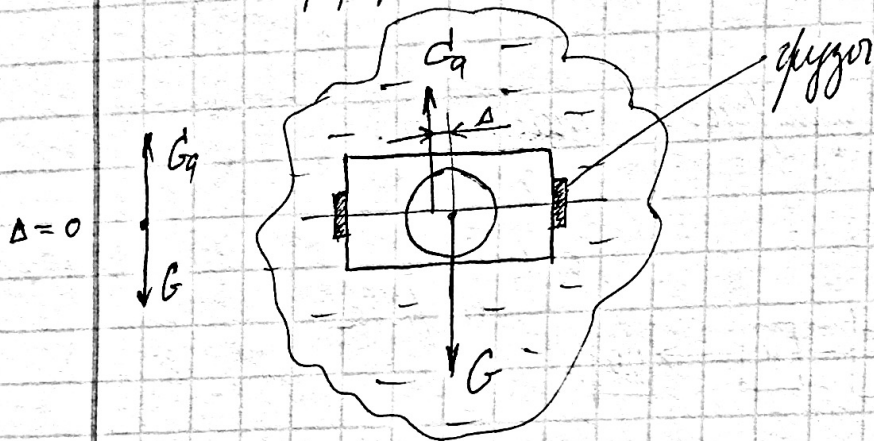
обмотка реле



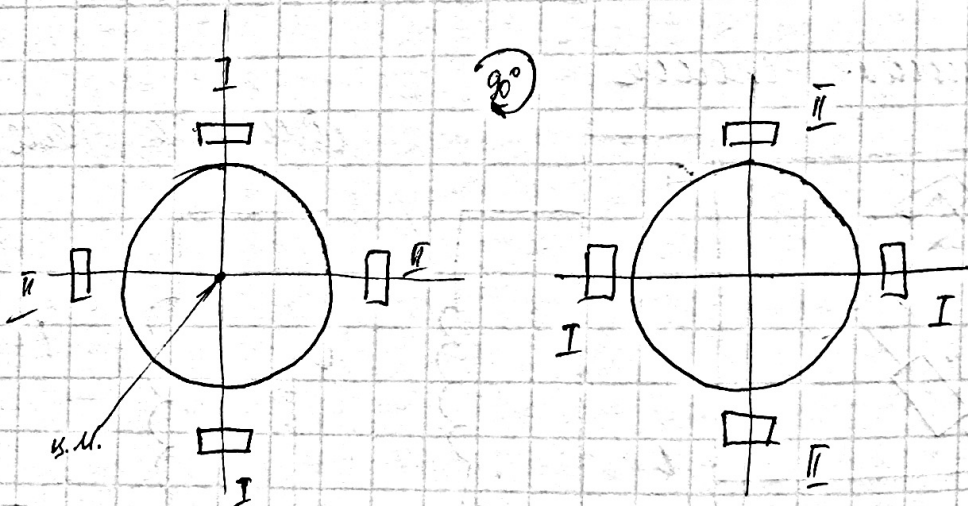
Целия устранил деформация водорога и  
 поведем проверить прибор на деформации



Распределение поперечных искривлений



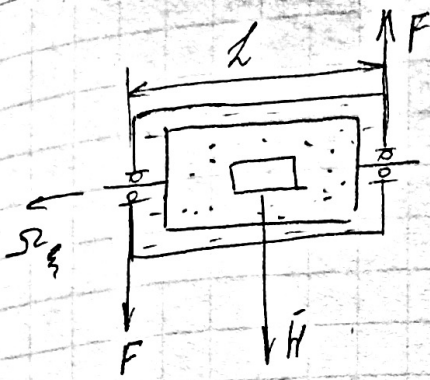
Балансировка пополюска на воздухе и в широкости



Поплюска балансирует в широкости, при этом  
 фиזור поделится так, чтобы все оставалось  
 на оси пополюска

Мгавь поперечности ос. ч. д в разрезе рид





$$F = \frac{H \Omega_{\xi max}}{L}$$

Сферическая газдинамическая опора уменьшает трение  $\rightarrow$  повышение точности  $\rightarrow$  увеличение жесткости кисти и срока службы

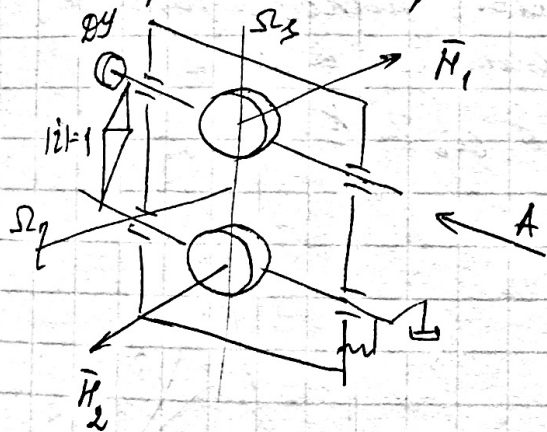
Методический коэффициент РУС

$$K_\beta = H \Omega_\xi \cos \beta - H \Omega_\eta \sin \beta; \beta \rightarrow \min$$

$$\beta = \frac{H \Omega_\xi}{K + H \Omega_\eta} = h_2 \Omega_\xi$$

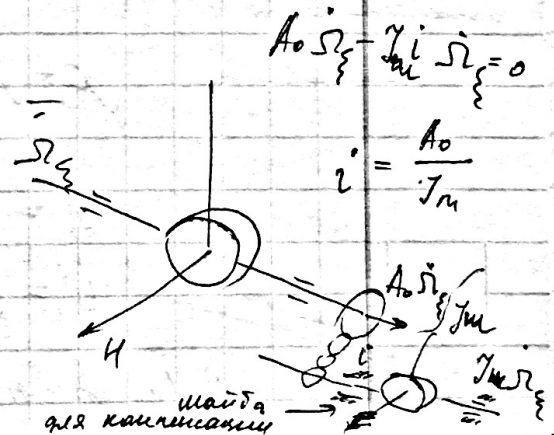
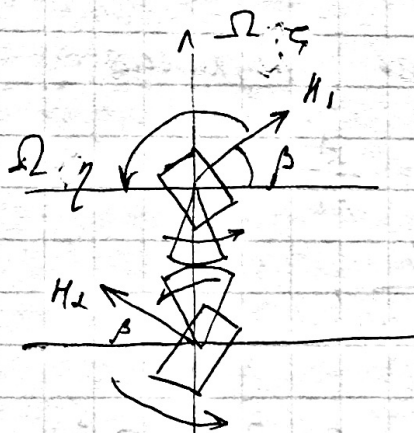
(убавит мб)

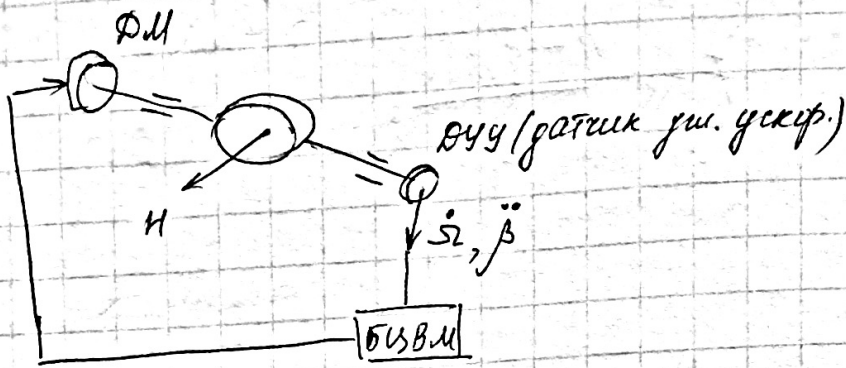
Если  $\beta$  - балка, представляем кинематически шарнирное устройство



$$H_1 = H_2 = H$$

$$\beta \rightarrow \min$$





$$(C_0 - B_0) \omega_y \omega_z$$

$$C_0 \rightarrow B_0$$

Финальные погрешности ДЧС  
(можно отменить и методические)

$$\Omega_{\xi} = \Omega_{\xi}^0 \sin \omega t$$

$$A_0 \ddot{\beta} + D \dot{\beta} + K \beta = H \Omega_{\xi}^0 \sin \omega t$$

$\omega$  - частота колеблющей обьекта ( $\frac{\mu\text{м/с}}{\text{с}}$ )  $\omega = 2\pi f$

$$\ddot{\beta} + 2\xi \omega_0 \dot{\beta} + \omega_0^2 \beta = \frac{H}{A_0} \Omega_{\xi}^0 \sin \omega t$$

степень затухания

$$2\xi \omega_0 = \frac{D}{A_0}$$

$$\xi = \frac{D}{2A_0 \omega_0}$$

едоб. частота незатух. колебаний ДЧС

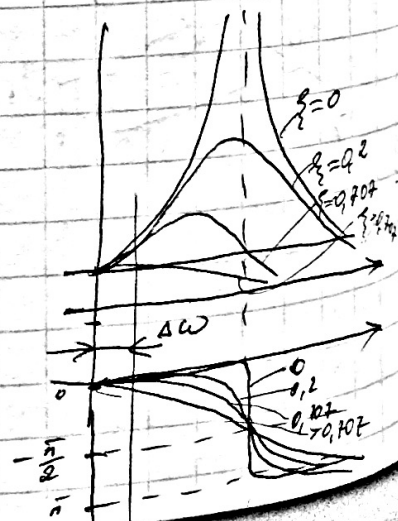
$$\omega_0 = \sqrt{\frac{K}{A_0}} ; \omega_0 = 2\pi f_0$$

$$\beta = A \frac{H}{K} \Omega_{\xi}^0 \sin(\omega t - \varphi)$$

$A$  - к-т гнзвалленности

$\varphi$  - сдвиг по фазе

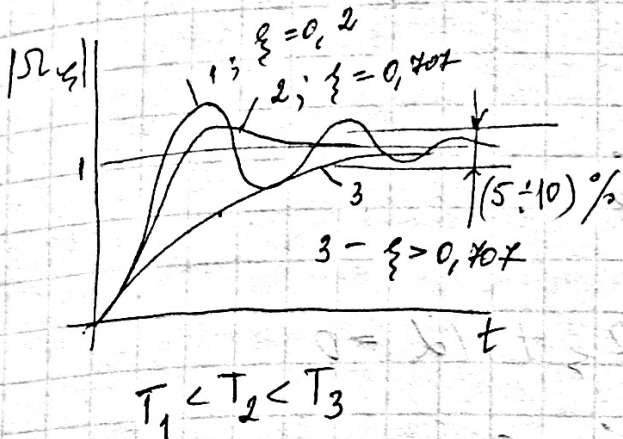
Ширина - это просто



$\omega_0 \approx (8 \div 10) \omega_{max}$  объекта

$f_0 = (8 \div 10) f_{max}$

$\xi$  и  $\omega_0$  — определяют  
перех. процессе РЧС



Башия такка  $\xi > 0,407$

автомобилот  $\xi = 0,407$

кресло пилота  $\xi = 0,2$

$\omega_0 = \sqrt{\frac{k}{A_0}}$  ;  $k = A_0 \omega_0^2 \rightarrow$  РЧС  
условие выбора  
приведенной упр. жесткости РЧС

Динамические характеристики  $\Delta g = \lambda - 1$   
(к-т g-та)

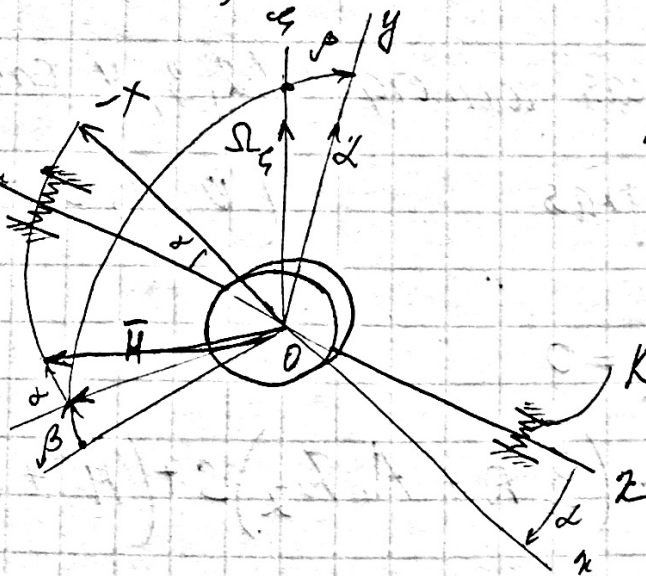
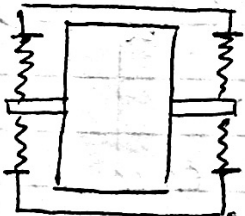
Уз условия мин. упр. жесткости  $k = A_0 \omega_0^2$  выбирать.

$\omega_0^2 = \frac{k}{A_0}$  ;  $\omega_0 = 2\pi f_0$

Жесткость конструкции ведет к ухудшению динамич. св-в системы

Жесткость при оп-ся:

- 1) жесткостью осей
- 2) крепежек
- 3) ж. навесных опор и т.д.



$K_{yxi} = K_d$  — прив. упр. ж-тв

$K_{\beta} = K_d d_{\alpha}$

$K_{\alpha}$   $d_1, d_2$  — малор

$$\sum M_x = 0$$

$$A_0 \ddot{\beta} + D_\beta \dot{\beta} + K\beta = H(\Omega_\beta - \dot{\alpha})$$

$$\sum M_y = 0$$

$$B_0 \ddot{\alpha} + D_\alpha \dot{\alpha} + K_\alpha \alpha = H\dot{\beta}$$

$$\begin{cases} A_0 \ddot{\beta} + D_\beta \dot{\beta} + K\beta - H\Omega_\beta + H\dot{\alpha} = 0 \\ B_0 \ddot{\alpha} + D_\alpha \dot{\alpha} + K_\alpha \alpha - H\dot{\beta} = 0 \end{cases}$$

$$\begin{cases} A_0 = A + A_1 \\ B_0 = A + B_1 \end{cases}$$

попарно равны

Алгоритмический способ формулировки.

$$\Delta = \begin{vmatrix} A_0 s^2 + D s + K & Hs \\ -Hs & B_0 s^2 + D_\alpha s + K_\alpha \end{vmatrix} =$$

$$= A_0 B_0 s^4 + (A_0 D_\alpha + B_0 D) s^3 + (A_0 K_\alpha + D D_\alpha + H^2 + K B_0) s^2 + (D K_\alpha + D_\alpha K) s + K K_\alpha = 0$$

$\omega_0'$  - высокая частота (2, 3, 4 степени  $s$ )

$\omega_0''$  - низкая (0, 1, 2 степени)

1)  $s^2 = 0, s_{1,2} = 0$

$$A_0 B_0 s^2 + (B_0 D + A_0 D_\alpha) s + (H^2 + B_0 K + A_0 K_\alpha + D D_\alpha) = 0$$

Собств. частоты нечетных колеб.  $K_d$  и  $H$  - главные величины

$$\omega_0' = \sqrt{\frac{H^2 + B_0 K + A_0 K_d + D D_0}{A_0 B_0}} \approx \sqrt{\frac{H^2 + A_0 K_d}{A_0 B_0}}$$

Если  $H^2 \gg K_d A_0$ ;  $n_H = \frac{H}{\sqrt{A_0 B_0}}$

$$(H^2 + B_0 K + D D_0 + A_0 K_d) s^2 + (D_d K + D K_d) s + K K_d = 0.$$

$$\omega_0'' = \sqrt{\frac{K K_d}{H^2 + B_0 K + D D_0 + A_0 K_d}} \approx \sqrt{\frac{K}{D_0 \left(1 + \frac{H^2}{K_d}\right)}} = \omega_0' \sqrt{\frac{1}{1 + \frac{H^2}{A_0 K_d}}}$$

$$K_* = \sqrt{\frac{1}{1 + \frac{H^2}{A_0 K_d}}} = \omega_0' \cdot K_*$$

при  $K_d \rightarrow \infty$ ;  $K_* \rightarrow 1$

С увеличением  $H$  при малых нестатистичности конструкции собственная частота нечетных колебаний ДУС уменьшается  $\Rightarrow$  ухудшаются динамич. св-ва ? (возрастает динамич. погр-ть)

$K_* = 0,45$  - плохие ДУС

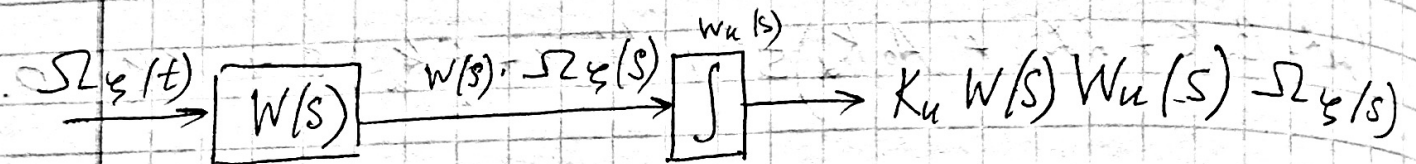
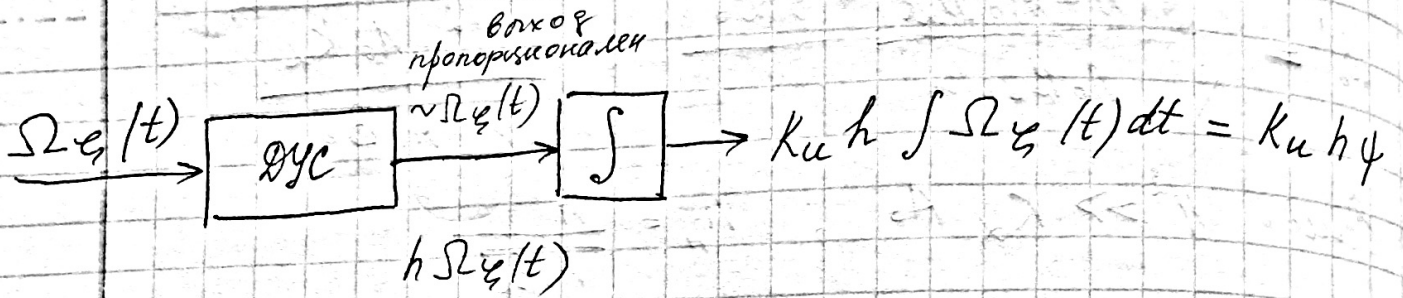
$K_* = (0,8 \div 0,9)$  - хорошие ДУС

Величина  $H$  зависит от жесткости

основной конструкции вазб. к жесткости опор вертушки и жесткости оси расетки

$\omega_0'' \approx (8 \div 10) \text{ рад}$

# Динамика. рас-тв. ДУС. БУНС



$$\ddot{\beta} + 2\xi\omega_0 \dot{\beta} + \omega_0^2 \beta = \frac{H\Omega_z}{A_0}$$

$$K_{gy} \beta(s) (s^2 + 2\xi\omega_0 s + \omega_0^2) = \frac{H}{A_0} \Omega_z(s)$$

$$h = \frac{H}{k} K_{gy}$$

$$\underbrace{K_{gy} \beta(s)}_{U_{bx}(s)} \left( \frac{s^2}{\omega_0^2} + \frac{2\xi s}{\omega_0} + 1 \right) = \frac{H}{\omega_0^2 A_0} \Omega_z(s) = h \Omega_z(s)$$

$$W(s) = \frac{U_{bx}(s)}{\Omega_z(s)} = \frac{h}{\frac{s^2}{\omega_0^2} + \frac{2\xi}{\omega_0} s + 1}$$

При угловом ускорении интегрирование  $(\frac{1}{s})$

$$W_u(s) = \frac{k_u}{s}$$

$$U_u = k_u h \Omega_z(s) \frac{1}{s} = k_u h \psi_1(s) \text{ - уг. см.}$$

(W(s) → h)

# Непрямое интегрирование

$W(s) \in$  пост. интегрирования

$$U_u' = K_u W(s) \Omega_{\varphi}(s) \cdot \frac{1}{s} = K_u h \psi_2(s)$$

$$\Delta \psi(s) = \psi_1(s) - \psi_2(s) = \Omega_{\varphi}(s) \frac{1}{s} \left( 1 - \frac{1}{\frac{s^2}{\omega_0^2} + \frac{2\xi}{\omega_0} s + 1} \right) =$$

$$= \Omega_{\varphi}(s) \frac{1}{s} \left( \frac{s^2/\omega_0^2 + 2\xi s/\omega_0 + 1 - 1}{s^2/\omega_0^2 + 2\xi s/\omega_0 + 1} \right)$$

$\omega_0$  - высокая частота

$$\Delta \psi(s) = \Omega_{\varphi}(s) \frac{2\xi}{\omega_0}$$

$$\Delta \psi(t) = \frac{2\xi}{\omega_0} \Omega_{\varphi} \downarrow_{\max}$$

Погрешность увеличивается с уменьшением  $\omega_0$

$\xi = 0,707$  - оптимальное значение

зависимость погрешности от ун. эк-ти

$$[\Delta \psi] = 10'' \quad (*) \omega_0 = \frac{2\xi}{\Delta \psi} \cdot \Omega_{\varphi} \approx 504 \frac{1/\text{сек}}{\text{сек}}$$

$$\Omega_{\varphi} = 1 \text{ фаз/сек}$$

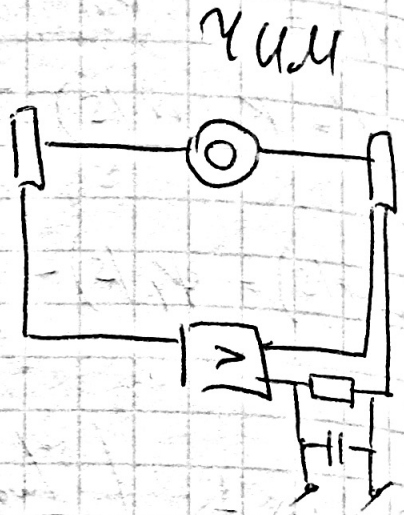
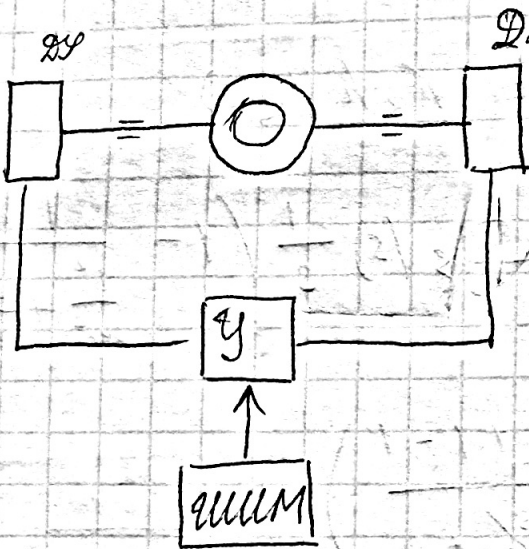
$$(f_0 \approx 80 \text{ Гц})$$

$$\omega_0 = \sqrt{\frac{k}{A_0}}$$

(\*) необход. учитывать гл. БУАС

$$\omega_0 = (8 \div 10) \text{ рад/сек}$$

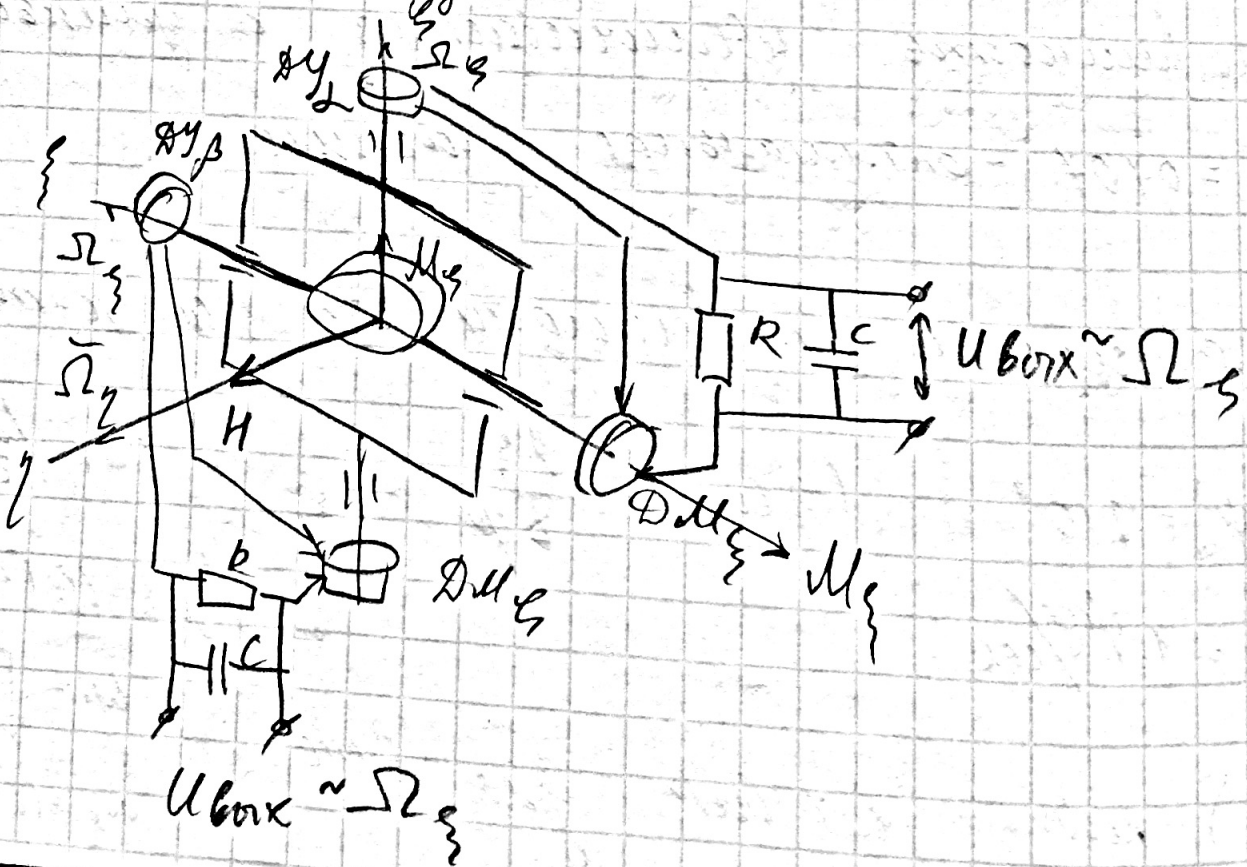
# ДУС с широкими выходами



Трёхступенчатой ДУС  
 (в призывных устройствах, белогловках;  
 широпровод) Исполнил АК "Гироприбор"

- 1) Традиционная (с внеш. карр. парв.)
- 2) На базе внутр. КП

## ДУС на базе ДУТ





$$\Omega_{\xi} \rightarrow \mathcal{D}U_{\xi} \rightarrow -U_{\text{кор}} \times \mathcal{D}U_{\xi} \rightarrow M_{\xi} \rightarrow \mathcal{L} = \frac{M_{\xi}}{H}$$

$H\Omega_{\xi} = M_{\xi}$  установившийся режим

$$M_{\xi} = K_{\text{GM}} i_{\text{GM}}$$

$$i_{\text{GM}} = \frac{H}{K_{\text{GM}}} \Omega_{\xi}$$

$$U_{\text{кор}} \xi = R \frac{H}{K_{\text{GM}}} \cdot \Omega_{\xi} = h \Omega_{\xi}$$

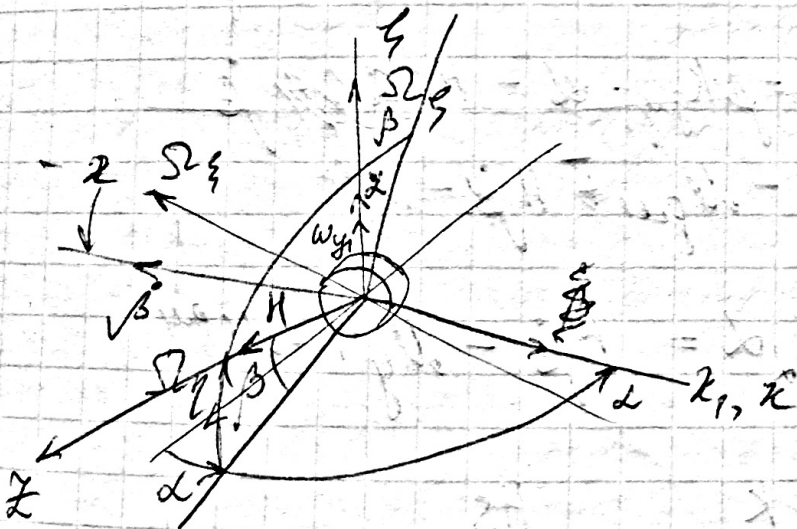
$$U_{\text{кор}} \xi = h \Omega_{\xi}$$

$$\frac{\Delta h}{h} = \frac{\Delta R}{R} + \frac{\Delta H}{H} + \frac{\Delta K_{\text{GM}}}{K_{\text{GM}}} \text{ ак. прод. лемн.}$$

асимпт.

$\mathcal{D}U_{\xi}$  с 3-мя ст. св. - поверхность двух уст. скоростей  
(в проекциях на оси)

$\mathcal{U}_{\xi}$  - линия движения  $\mathcal{D}U_{\xi}$  с 2-мя ст. св.



1. Определить прележили уи. ек-ми  
ка оси Релая

$$\omega_x = -\dot{\beta} - \Omega \zeta \cos \alpha - \Omega \eta \sin \alpha$$

$$\omega_y = (\dot{\alpha} + \Omega \zeta \epsilon_1) \cos \beta - \sin \beta (\Omega \eta \cos \alpha + \Omega \zeta \epsilon_2)$$

$$O_x: -A_0 \dot{\omega}_x - H \omega_y + M_{0x} \zeta + M_x^{\text{ep}} = 0$$

$$O_{y_1}: -I_0 \dot{\omega}_{y_1} + H \cos \beta \cdot \omega_x + M_{0y_1} \zeta + M_{y_1}^{\text{ep}} = 0$$

Полное уравнение, <sup>используется</sup> при анализе движения  
(опр. граничные условия системы)

$$\omega_{y_1} \approx \dot{\alpha} + \Omega \epsilon_1$$

Агрегатное уравнение звена

Анализ работоспособности измерителя уи. ек.

~~$$A \ddot{\alpha} + D \dot{\alpha} + K \alpha = \beta \cdot K_{\text{qu}} \cdot \alpha - H \beta$$~~

$$\left\{ \begin{aligned} A_0 \ddot{\beta} + D \dot{\beta} + K \beta &= -M_{0y_1} \zeta + H \dot{\alpha} - M_x^{\text{ep}} \\ B_0 \ddot{\alpha} + D \dot{\alpha} + K \alpha &= H \beta - M_y^{\text{ep}} - M_{y_1}^{\text{ep}} \end{aligned} \right.$$

$$\left\{ \begin{aligned} A_0 \ddot{\beta} + D \dot{\beta} + K \beta &= -M_{0y_1} \zeta + H \dot{\alpha} - M_x^{\text{ep}} \\ B_0 \ddot{\alpha} + D \dot{\alpha} + K \alpha &= H \beta - M_y^{\text{ep}} - M_{y_1}^{\text{ep}} \end{aligned} \right.$$

$$A_0 s^2 + D s + K$$

$$H s$$

$$\omega_x \approx -\dot{\beta} - \Omega_{\xi} - \Omega_{\eta} \alpha$$

$$\omega_y \approx (\alpha + \Omega_{\xi}) - \Omega_{\eta} \beta + \Omega_{\xi} \alpha \beta$$

$\frac{k}{H} = \varepsilon$  уменьшая скорость управления

$$\alpha + \Omega_{\xi} - \beta \Omega_{\eta} - \varepsilon \alpha - \omega_{\text{сеп}} = 0$$

$$\alpha - \varepsilon \alpha = -\Omega_{\xi} + \beta \Omega_{\eta} + \omega_{\text{сеп}}$$

$$\beta + \Omega_{\xi} + \alpha \Omega_{\eta} - \varepsilon \beta - \omega_{\text{сеп}} = 0$$

$$\beta - \varepsilon \beta = -\Omega_{\xi} - \alpha \Omega_{\eta} + \omega_{\text{сеп}}$$

1) статика

$$\alpha_* = \frac{\Omega_{\xi}}{\varepsilon} - \beta_* \frac{\Omega_{\eta}}{\varepsilon} - \frac{\omega_{\text{сеп}}}{\varepsilon}$$

$$\beta_* = \frac{\Omega_{\xi}}{\varepsilon} + \alpha_* \frac{\Omega_{\eta}}{\varepsilon} + \frac{\omega_{\text{сеп}}}{\varepsilon}$$

погрешности от перекрестной уш. ск-ти  $\Omega_{\eta}$  погр., возб. врезн. и.

Чем больше  $\varepsilon$ , тем меньше погр-ть, но меньше чувствит-ть.

Необходимо демпфирование в системе

$$\alpha \text{ и } \beta \rightarrow \min$$